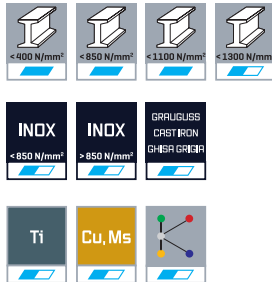


**D T-Nutenfräser**  
DIN 851 AB

**Einsatzbereich:**  
Schaftfräser für T-Nuten nach DIN 650, kreuzverzahnt. Empfohlen zum Fräsen von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen mit normaler Festigkeit bis 1.100 N/mm<sup>2</sup> sowie für kurzspanende NE-Metalle.



**E T-Slot milling cutters**  
DIN 851 AB

**Range of application:**  
Milling cutters for T-slots according to DIN 650, staggered teeth. Recommended for milling in construction steels, tempered steels and cementation steels with standard tensile strength up to 1.100 N/mm<sup>2</sup> and short-chipping of non-ferrous metals.



**I Frese per scanalature A "T",**  
DIN 851 AB

**Impiego:**  
Frese a finire per scanalatura a T secondo DIN 650, denti alternati. Adatte per lavorazioni di acciai da costruzione, acciai da cementazione, acciai bonificati con R fino a 1.100 N/mm<sup>2</sup> e di materiali non ferrosi a truciolo corto.



a*	d1 d11 mm	b d11 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 1484 Art.-Nr.
6	12,5	6	10	5	57	17	6	0 1484012501 00
8	16	8	10	7	62	21	6	0 1484016001 00
10	18	8	12	8	70	25	6	0 1484018001 00
12	21	9	12	10	74	29	6	0 1484021001 00
14	25	11	16	12	82	34	8	0 1484025001 00
16	28	12	16	13	85	37	8	0 1484028001 00
18	32	14	16	15	90	41	8	0 1484032001 00
20	36	16	25	17	103	47	8	0 1484036001 00
22	40	18	25	19	108	52	10	0 1484040001 00

\* Für T-Nuten nach DIN 650 / For T-slots according to DIN 650 / Per scanalature a "T" secondo DIN 650

**D T-Nutenfräser**  
DIN 851 AB

**Einsatzbereich:**  
Schaftfräser für T-Nuten nach DIN 650 mit Schrupp-Schlichtverzahnung. Empfohlen zum Fräsen von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen mit normaler Festigkeit bis 1.300 N/mm<sup>2</sup> sowie für kurzspanende NE-Metalle.



**E T-Slot milling cutters**  
DIN 851 AB

**Range of application:**  
Schaftfräser für T-Nuten nach DIN 650 mit Schrupp-Schlichtverzahnung. Empfohlen zum Fräsen von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen mit normaler Festigkeit bis 1.300 N/mm<sup>2</sup> sowie für kurzspanende NE-Metalle.



**I Frese per scanalature A "T",**  
DIN 851 AB

**Impiego:**  
Frese a sgrassare per scanalatura a T secondo DIN 650. Adatte per lavorazioni di acciai da costruzione, acciai da cementazione, acciai bonificati con R fino a 1.300 N/mm<sup>2</sup> e di materiali non ferrosi a truciolo corto.

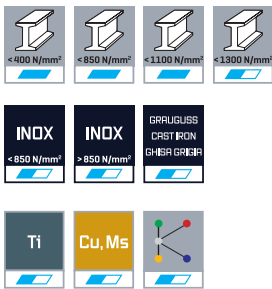


a*	d1 <sub>d11</sub> mm	b <sub>d11</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 1504 Art.-Nr.
6	12,5	6	10	5	57	17	6	01504012501.00
8	16	8	10	7	62	21	6	01504016001.00
10	18	8	12	8	70	25	6	01504018001.00
12	21	9	12	10	74	29	8	01504021001.00
14	25	11	16	12	82	34	8	01504025001.00
16	28	12	16	13	85	37	8	01504028001.00
18	32	14	16	15	90	41	8	01504032001.00
20	36	16	25	17	103	47	10	01504036001.00
22	40	18	25	19	108	52	10	01504040001.00
24	45	20	25	21	113	57	10	01504045001.00

\* Für T-Nuten nach DIN 650 / For T-slots according to DIN 650 / Per scanalature a "T" secondo DIN 650

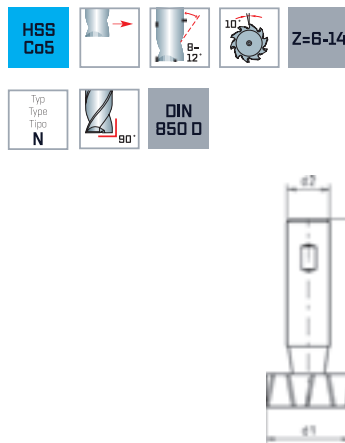
**D Schlitzfräser**  
DIN 850 D

**Einsatzbereich:**  
Empfohlen zum Fräsen von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen mit normaler Festigkeit bis 1.100 N/mm<sup>2</sup> sowie für kurzspanende NE-Metalle.



**E Woodruff keyseat cutters**  
DIN 850 D

**Range of application:**  
Recommended for milling in construction steels, tempered steels and cementation steels with standard tensile strength up to 1.100 N/mm<sup>2</sup> and short-chipping of non-ferrous metals.



**I Frese per sede di chiavetta**  
DIN 850 D

**Impiego:**  
Fresatura di acciai da costruzione, acciai da cementazione, acciai bonificati con R fino a 1.100 N/mm<sup>2</sup> e di materiali non ferrosi a truciolo corto.



x*	d1 <sub>h11</sub> mm	b <sub>a8</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	Z	Code 1524 Art.-Nr.
1,0x 1,4	4,5	1	6	50	6	01524004501.00
1,5x 2,6	7,5	1,5	6	50	6	01524007101.00
2,0x 2,6	7,5	2	6	50	6	01524007201.00
2,0x 3,7	10,5	2	6	50	8	01524010001.00
2,5x 3,7	10,5	2,5	6	50	8	01524010101.00
3,0x 3,7	10,5	3	6	50	8	01524010201.00
3,0x 5,0	13,5	3	10	56	8	01524013301.00
4,0x 5,0	13,5	4	10	56	8	01524013401.00
3,0x 6,5	16,5	3	10	56	8	01524016301.00
4,0x 6,5	16,5	4	10	56	8	01524016401.00
5,0x 6,5	16,5	5	10	56	8	01524016501.00
4,0x 7,5	19,5	4	10	63	10	01524019401.00
5,0x 7,5	19,5	5	10	63	10	01524019501.00
6,0x 7,5	19,5	6	10	63	10	01524019601.00
5,0x 9,0	22,5	5	10	63	10	01524022501.00
6,0x 9,0	22,5	6	10	63	10	01524022601.00
8,0x 9,0	22,5	8	10	63	10	01524022801.00
6,0x10,0	25,5	6	10	63	10	01524025501.00
6,0x11,0	28,5	6	10	63	12	01524028101.00
8,0x11,0	28,5	8	10	63	12	01524028201.00

